

Гарантии изготовителя:

Предприятие-изготовитель гарантирует покупателю соответствие мебели требованиям ГОСТ 16371-2014 и ГОСТ 19917-2014 при соблюдении условий транспортирования, хранения, сборки и эксплуатации в течении 18 месяцев.

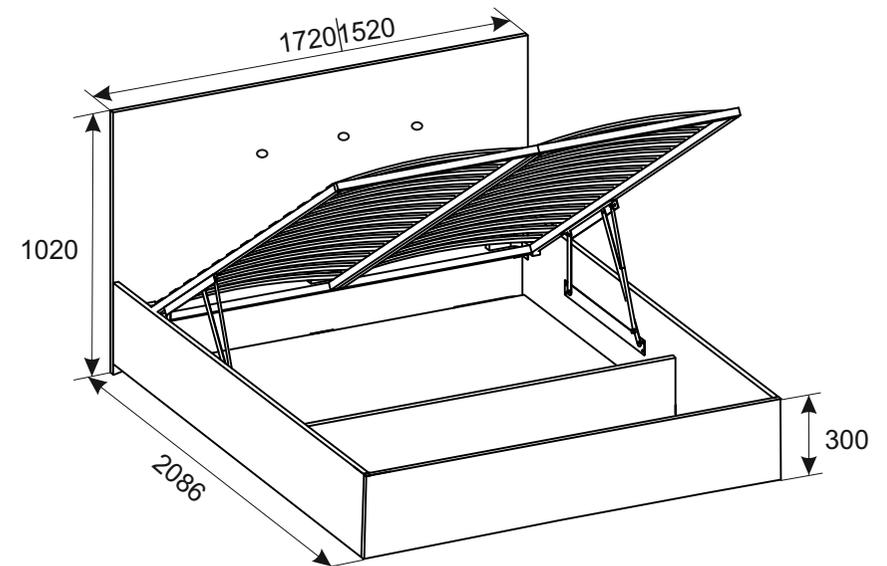
- С претензиями по комплектации и качеству деталей, фурнитуры обращаться в магазин, где приобреталась мебель. Претензии рассматриваются только при наличии кассового и товарного чеков на приобретенную мебель с обязательным приложением упаковочной этикетки с пакета, в котором был обнаружен дефект или комплект деталей (фурнитуры).
- За механическое повреждение, возникшее при транспортировке, хранении и эксплуатации, предприятие-изготовитель ответственности не несет.
- Ввиду совершенствования технологий, изменения конструкции узлов или применения новых материалов, возможны некоторые отклонения, не отраженные в настоящем паспорте и не ухудшающие качество данного изделия, т. к. предприятие постоянно работает над улучшением производимой продукции.
- Замена деталей и узлов с механическими повреждениями (бой, сколы, царапины), возникшими в процессе сборки или транспортировки самовывозом производится за дополнительную оплату.

Максимально допустимую нагрузку на спальное место смотреть в паспорте ортопедического основания или подъемного механизма.

ООО "Вектор-М"

Инструкция по сборке

Кровать 2-х спальная "Флоренция" с подъемным механизмом (матрац 1400*2000 мм/1600*2000мм)



Уважаемые покупатели! При соблюдении правил ухода и эксплуатации Ваша мебель прослужит многие годы.

Проверьте целостность упаковки, количество мест, наличие крепежа и фурнитуры. Предохраняйте упаковки с мебелью от намокания, грязи, толчков, ударов, падений.

Благодарим Вас за выбор мебели, выпускаемой мебельной фирмой ООО "Вектор-М"

ОБЩИЕ ПРАВИЛА СБОРКИ КОРПУСНОЙ МЕБЕЛИ.

1. Для удобства рекомендуем производить сборку изделия вдвоем.
2. Для сборки рекомендуется иметь отвертку или шуруповерт и накидной гаечный ключ.
3. Внимательно изучите эскиз и инструкцию по сборке.
4. Проверьте наличие деталей и фурнитуры в соответствии со спецификациями (см. "Спецификацию деталей" и "Спецификацию фурнитуры и метизов").
5. Обязательно следуйте установленной последовательности в инструкции (1,2,3 и т.д.) для качественного результата сборки.
6. Во избежание повреждения деталей сборку необходимо производить аккуратно на упаковочной бумаге. Пользоваться молотком нужно через мягкую прокладку или деревянный брусок.
7. Все метизы закручивать по часовой стрелке.
8. При использовании шурупов обратите внимание на то, чтобы они не оказались слишком длинными или короткими.
9. Внимание! Если Вы не уверены в том, что сможете самостоятельно собрать данную модель, то лучше обратиться за помощью к специалистам.

Спецификация деталей для кроватей шириной спального места 1400мм/1600мм

Позиция	Наименование	Длина, мм	Ширина, мм	к-во
1	Царга продольная	2020	300	2
2	Царга поперечная	1692/1492	300	1
3	Царга	1620/1420	270	1
4	Дно 10мм МДФ	1613/1413	960	1
5	Спинка головная	1720/1520	1020	1

Спецификация фурнитуры и метизов

1 Винт 8*30 потай  12 шт.	2 Болт 8*100мм (в опоре)  2 шт.	3 Болт 6*20  28 шт.	4 Уголок 420  6 шт.	5 Болт мебельный 6*30  4 шт.	6 Гайка М6  4 шт.	7 Гайка М8 (в опоре)  2 шт.
8 Уголок кроватный большой  2 шт.	9 Уголок кроватный "Атрибут"  2 шт.	10 Опора h-100  2 шт.	11 Шайба М6  4 шт.	12 Механизм МП: механизм, газ.амортизатор  1 компл.		

Спецификация фурнитуры и метизов для сборки подъемного механизма:

Винт-потай 6*25	- 4шт
Винт сфера 6*16	- 16шт
Гайка эриксона М6	- 4шт
Гайка М10	- 4шт
Фторопластовые шайбы М10	- 8шт

10. Раму привести в положение “открыто”.

С помощью гаек М10 со стопорным кольцом установите газовый амортизатор на механизм подъема.

Примечание:газовый амортизатор устанавливается утолщением вверх.

С каждой стороны амортизатора установите фторопластовые шайбы по 4шт на каждый.

Затяните гайки до упора, затем ослабьте на четверть оборота для ровного хода газового амортизатора на штыре.



11. Закрепить на раме ручки для легкого поднятия решетки:узел должен быть обращен к спинке.



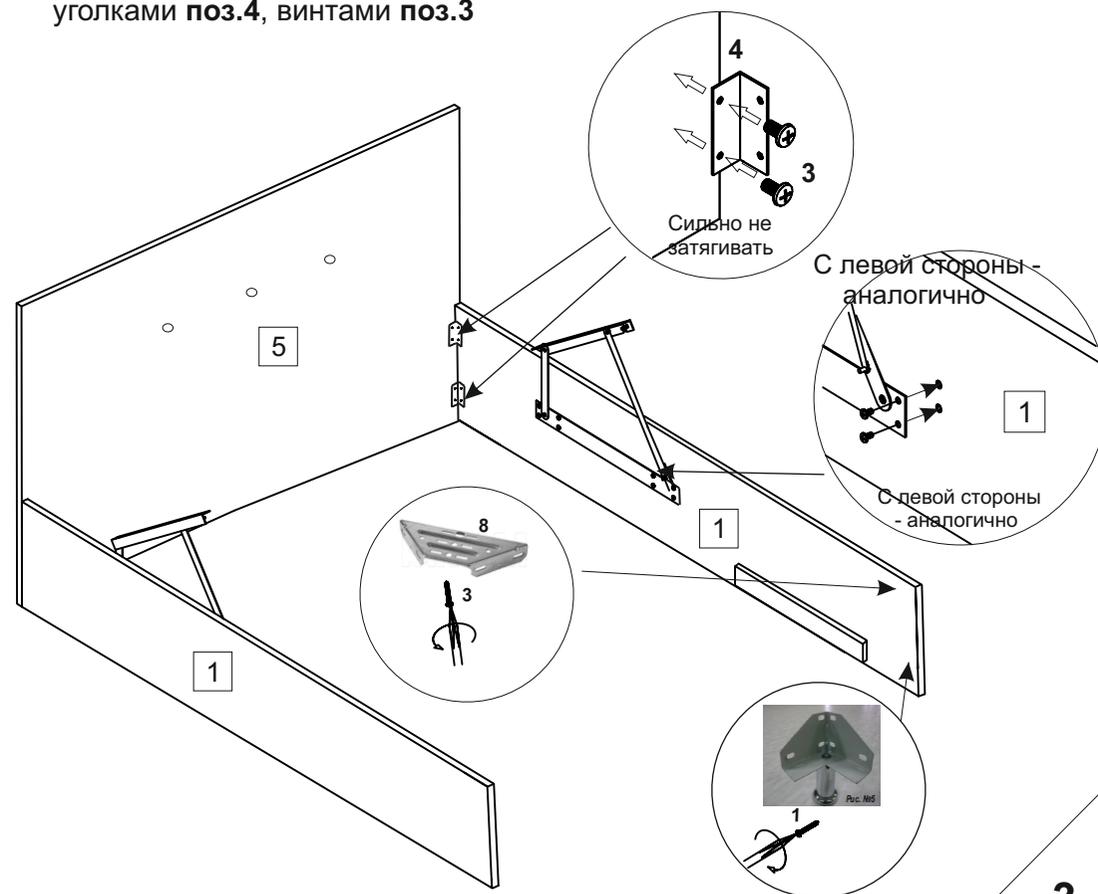
1. Установить опору **поз.10** на площадку уголка кроватного **поз.9**, прикрутив болт **поз.2** и гайку **поз.7**



2. С помощью винтов **поз.3** установить на продольную царгу **1** уголки **поз.4**, уголок кроватный **поз.8** закрепите винтом **поз.3**. Уголок **поз.9** соединить с царгой **1** винтом **поз.1**. Установить механизм **поз.12**, с помощью винта сферы М6*16 вложенной в фурнитуру механизма.

Примечание:винты не затягивать до конца для дальнейшей регулировки конструкции.

3. Соединить между собой боковые царги **1** и спинку **5** уголками **поз.4**, винтами **поз.3**

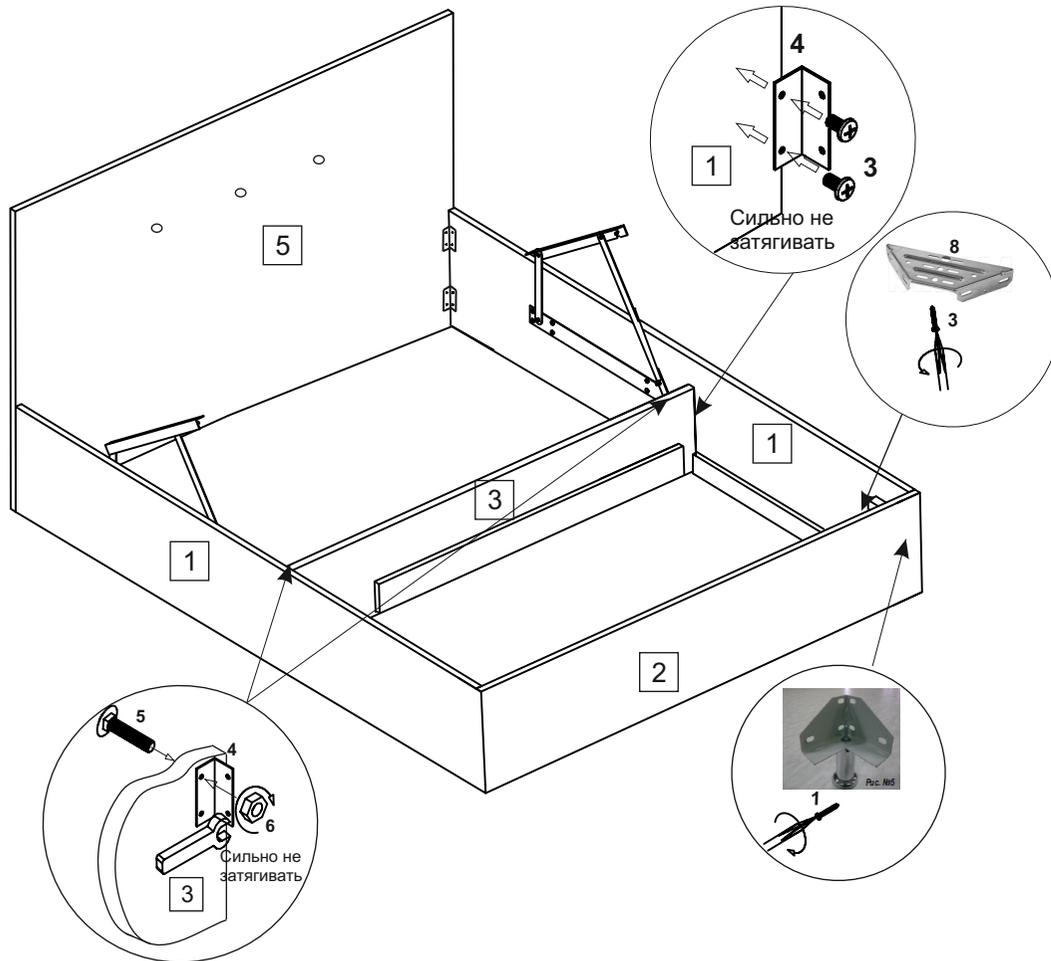


4. Установить уголки **поз.4** на царгу **3** с помощью болта **поз.5**, шайбы **поз.11** и гайки **поз.6**.

5. Соединить царгу поперечную **2** с продольными царгами **1**, уголками **поз.8**, винтами **поз.3**, а также уголками **поз.9** и винтами **поз.1**.

6. Прикрутить среднюю царгу **3** к продольным царгам **1** с помощью уголков **поз.4**, винтов **поз.3**.

Примечание: уголки должны находиться со стороны механизма подъема.



7. Затянуть все винты по периметру всей конструкции

8. Установить на рейки из ЛДСП (на внутренней стороне царг) листы МДФ **4**

9. Собрать ортопедическое основание, согласно инструкции сборки, находящееся в комплекте. Закрепить раму ортопедического основания на механизм подъема.

Примечание:

В случае перекоса рамы винты необходимо ослабить и выровнять конструкцию. Зазор между периметром кровати и рамой должен быть одинаковый и равный 1см.

